Lima Corporate
Orthopaedic motion

COPPE CEMENTATE **MUELLER** E **GABBIE** ACETABOLARI

TECNICA CHIRURGICA

Indice

Indicazioni e controindicazioni pagina >> 4

Pianificazione pre-operatoria pagina >> 6

TECNICA CHIRURGICA "COPPE CEMENTATE MULLER"

Esposizione acetabolare pagina >> 7

Fresatura acetabolare pagina >> 8

Prova e inserimento della coppa pagina >> 9

TECNICA CHIRURGICA "GABBIE ACETABOLARI"

Fresatura acetabolare pagina >> 10

Prova e inserimento della gabbia acetabolare pagina >> 11

Fissazione delle viti ossee pagina >> 13

Rimozione pagina >> 14

STRUMENTARIO pagina >> 16

CODICI PRODOTTO pagina >> 20

Limacorporate S.p.A., in qualità di produttore della protesi, non *esercita la medicina. La presente brochure di tecnica chirurgica è stata sviluppata con la consulenza di un team di chirurghi esperti e offre al chirurgo le linee guida generali per impiantare le Coppe cementate Mueller + Gabbie acetabolari. La responsabilità di adottare le procedure e le tecniche chirurgiche più idonee è necessariamente demandata al professionista medico. Ciascun chirurgo dovrà valutare l'adeguatezza della tecnica operatoria di cui intende avvalersi in base alla propria formazione medica e alla propria esperienza e sulla base della valutazione clinica del singolo paziente. Per ulteriori informazioni sui nostri prodotti, visitate il nostro sito web all'indirizzo* ***www.limacorporate.com***

COPPE CEMENTATE MUELLER E GABBIE ACETABOLARI
Indicazioni e controindicazioni

INDICAZIONI

Le Coppe cementate Mueller sono indicate per l'uso nell'artroplastica totale per la riduzione o il sollievo del dolore e/o per migliorare la funzionalità articolare in pazienti scheletricamente maturi interessati dalle seguenti condizioni cliniche:

- danneggiamento articolare avanzato generato da artrosi primaria degenerativa o post-traumatica oppure da artrite reumatoide;
- necrosi avascolare della testa femorale o frattura del collo femorale;
- deformità congenita o acquisita;
- insuccesso di precedenti interventi, ad esempio osteosintesi, ricostruzione articolare, artrodesi, emiartroplastica o artroplastica totale.

Le gabbie acetabolari sono indicate per l'uso con le Coppe cementate Mueller nei seguenti casi:

- revisione di impianti precedenti in presenza di trofismo insufficiente o strutture ossee gravemente alterate;
- displasie congenite;
- in generale, in ogni caso che preveda l'uso del cemento per la fissazione della coppa con la ricostruzione della sede acetabolare.

CONTROINDICAZIONI

Le seguenti controindicazioni sono valide per le Coppe cementate Mueller e le Gabbie acetabolari:

- infezioni acute o croniche, infezioni locali o sistemiche;
- gravi patologie muscolari, neurologiche o vascolari che colpiscono l'arto interessato;
- qualsiasi patologia e dipendenza concomitanti che possano compromettere la protesi impiantata;
- allergia al materiale;
- sistemi con metallo su metallo: pazienti con insufficienza renale.

Inoltre, nel caso delle Gabbie acetabolari è valida la seguente controindicazione:

- danno osseo esteso o scarsa qualità dell'osso che non consentano una corretta fissazione della Gabbia acetabolare, con conseguente compromissione della stabilità dell'impianto.

FATTORI DI RISCHIO

Con una buona pianificazione preoperatoria e un'attenta tecnica chirurgica, il risultato biologico e meccanico dovrebbe essere almeno di qualità comparabile a quello ottenuto con i sistemi comprovati attualmente in uso. Con questa protesi, i seguenti fattori di rischio possono determinare risultati non soddisfacenti:

- grave deformità ossea;
- tumori ossei locali;
- patologie sistemiche e disordini metabolici;
- precedenti infezioni o cadute del paziente;
- dipendenza da stupefacenti e/o abuso di stupefacenti, alcool o farmaci;
- sovrappeso;
- attività fisiche faticose, associate a shock frequenti, in cui la protesi può essere sottoposta a un carico eccessivo (cioè attività fisica, lavoro pesante, competizioni sportive, ecc.);
- errori nella tecnica chirurgica.

Avvertenze. *I prodotti LimaCorporate devono essere impiantati solo da chirurghi che conoscano bene le procedure di sostituzione articolare descritte nelle specifiche tecniche chirurgiche.*

Nota. *per l'uso della Coppa cementata Mueller in combinazione con la Gabbia acetabolare: la taglia della Coppa cementata Mueller deve essere almeno 4 mm in meno rispetto alla taglia della Gabbie acetabolari, al fine di consentire un adeguato riempimento con il cemento.*

PIANIFICAZIONE PRE-OPERATORIA

IMPORTANTE: *La pianificazione preoperatoria fornisce informazioni utili per il corretto posizionamento dell'impianto ma non indica necessariamente la taglia appropriata della coppa. La taglia corretta della coppa deve essere stabilita durante l'intervento.*

Per ottenere i migliori risultati, è sempre consigliabile una pianificazione preoperatoria con l'uso di appositi lucidi (con ingrandimento specifico).

Nota. *Su richiesta è possibile ottenere specifiche percentuali di ingrandimento.*

Si suggerisce di eseguire radiografie AP con adeguato contrasto. I lucidi mostrano sia il profilo della coppa che il centro della rotazione della testa femorale.
In alternativa ai lucidi tradizionali è disponibile anche una versione digitale, compatibile con la maggior parte dei software di pianificazione operatoria.

ESPOSIZIONE ACETABOLARE

Prima di procedere con la fresatura acetabolare, la sede acetabolare deve risultare ben visibile, indipendentemente dall'approccio chirurgico scelto.
Se presenti, rimuovere gli impianti precedenti.
I tessuti molli e gli osteofiti che potrebbero limitare la visibilità della sede acetabolare devono essere rimossi in modo da riuscire a vedere chiaramente l'intera cavità acetabolare, permettendo così di verificare la presenza di eventuali difetti cavitari e/o segmentali. In presenza di difetti ossei, fissare l'innesto osseo prima di fresare l'acetabolo.

Figura 1

Manico frese

Figura 2

Figura 3

Figura 4

Figura 5

FRESATURA ACETABOLARE

Preparare la sede cotiloidea con l’usuale fresa acetabolare *(Fig. 1)*.
Iniziare la fresatura scegliendo una fresa di diametro adeguato. È da preferirsi una fresa di diametro inferiore all'acetabolo, da definire in base ai lucidi.

Per assemblare la fresa al manico della fresa *(Fig. 2)*::
1. Premere verso il basso la guida di bloccaggio del manico *(Fig. 3)*
2. Inserire la fresa e ruotarla di ¼ di giro in senso antiorario *(Fig. 3)*
3. Rilasciare la guida di bloccaggio *(Fig. 4)*.

Inserire la fresa nell’acetabolo, mantenendo quanto possibile un’asse di abduzione di circa 45° e un’asse di antiversione di 15°. Spostare il supporto della fresa in direzione oraria *(Fig. 5)*.

Per rimuovere la fresa abbassare la guida di bloccaggio del manico, ruotare la fresa in senso orario e rimuoverla.
Passare gradualmente a frese di diametro superiori per ottenere una superficie ossea sferica omogenea.

Nota. *La quantità di interferenza deve essere stabilita in sede intraoperatoria, in base alla qualità ossea del paziente.*

PROVA E INSERIMENTO DELLA COPPA

Manico multifunzione

Posizionatore - battitore - allineatore

Figura 6

Una volta completata la fase di preparazione della sede acetabolare, avvitare sul manico multiuso o sul posizionatore la coppa di prova di taglia coincidente con quella dell’ultima fresa *(Fig. 6)*. Utilizzare le ampie aperture disponibili per garantire un contatto omogeneo lungo il bordo acetabolare *(Fig. 7)*.

Selezionare una taglia della coppa che garantisca un adeguato spessore dello strato di cemento. Preparare il cemento chirurgico e posizionarlo sull'acetabolo.

Nota. *Seguire la tecnica chirurgica per il cemento osseo di LimaCorporate per la preparazione della sede del tappo e la procedura di cementazione, oltre che per l’uso del kit di cementazione (ossia, il kit cartuccia, il kit di pressurizzazione, i tamponi femorali e la pistola per cartuccia).*

Figura 7

Nota. *LimaCorporate fornisce kit di cementazione e pressurizzazione, dotati di tamponi femorali, per una tecnica di cementazione ottimale ed efficiente.*

Nota. *Utilizzare esclusivamente il kit di cementazione LimaCorporate.*

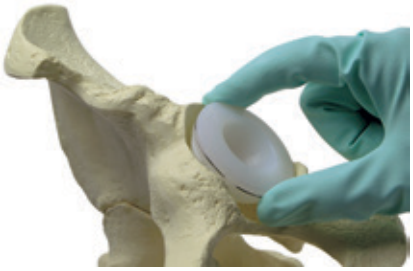


Figura 8

Inserire manualmente la coppa e premerla nel letto di cemento, facendo attenzione a proteggere la superficie articolare in polietilene *(Fig. 8)*.

Utilizzare l’impattatore per coppa cementata *(Figg. 9-10)*, che ha lo stesso diametro della testa da utilizzare, per esercitare pressione sulla coppa fino alla completa polimerizzazione del cemento. *(Fig. 11)*

Manico multifunzione

Figura 9

Impattatore per coppa cementata

Figura 10

Figura 11

Fresa acetabolare

Figura 12

Manico frese

Figura 13

Figura 14

Figura 15

Figura 16

FRESATURA ACETABOLARE

Seguire i passaggi descritti nella Tecnica chirurgica “Coppe cementate Muller” per Esposizione acetabolare e Fresatura acetabolare.
Preparare la sede cotiloidea con l’usuale fresa acetabolare. *(Fig. 12).*

Per assemblare la fresa al manico della fresa *(Fig. 13)*::
1. Premere verso il basso la guida di bloccaggio del manico *(Fig. 3)*
2. Inserire la fresa e ruotarla di ¼ di giro in senso antiorario *(Fig. 3)*
3. Rilasciare la guida di bloccaggio *(Fig. 4)*.

Inserire la fresa nell’acetabolo, mantenendo quanto possibile un’asse di abduzione di circa 45° e un’asse di antiversione di 15°. Spostare il supporto della fresa in direzione oraria *(Fig. 16)*.

Per rimuovere la fresa abbassare la guida di bloccaggio del manico, ruotare la fresa in senso orario e rimuoverla.

Passare gradualmente a frese di diametro superiori per ottenere una superficie ossea sferica omogenea.

Nota. *Dato che la fresa è sferica, durante l’uso può essere ruotata intorno a qualsiasi asse per migliorare la preparazione della sede ossea. Tuttavia, evitare movimenti trasversali anteroposteriori o lateromediali che potrebbero produrre una conformazione acetabolare non sferica.*

Coppa acetabolare monouso

Figura 17

Figura 18

Figura 19

PROVA E INSERIMENTO DELLA GABBIA ACETABOLARE

Una volta completata la fase di preparazione della sede acetabolare, avvitare sul manico multiuso o sul posizionatore una coppa di prova di taglia coincidente con quella dell’ultima fresa. Utilizzare le ampie aperture disponibili per garantire un contatto omogeneo lungo il bordo acetabolare.
La Gabbia acetabolare impiantata ha lo stesso diametro nominale dell’ultima fresa utilizzata.

A questo punto, posizionare nella cavità acetabolare la gabbia di prova *(Fig. 17)* della stessa taglia della gabbia da impiantare.
Modellare le alette e l’uncino caudale in base alla morfologia acetabolare *(Figg. 18-19)*.

Manico di modellazione alette

Figura 20

Figura 21

Figura 22

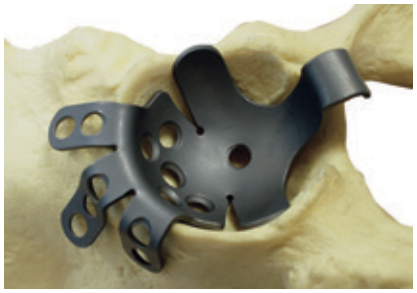


Figura 23

Rimuovere la gabbia acetabolare dall’imballaggio sterile, scegliendo la stessa taglia dell’ultima fresa utilizzata. Avvitare il manico multiuso sul foro polare della gabbia acetabolare. Riprodurre la forma della coppa di prova piegando le alette della gabbia acetabolare da impiantare con il manico di modellazione delle alette *(Fig. 20)*

Nota. *Fare attenzione a non deformare le alette ripetutamente per evitarne l’incrudimento e successivamente la rottura (Figg. 21-22).*

Allargare l’uncino caudale per evitare di piegare eccessivamente il sistema, con possibile deformazione e rottura.

Esercitare pressione sulla gabbia dopo aver riempito eventuali vuoti nell’osso con un innesto osseo *(Fig. 23)*. Impattare il posizionatore in senso assiale, inserendo la gabbia in maniera stabile, garantendo che l’uncino caudale sia correttamente alloggiato nel forame otturatorio.
Controllare che la coppa sia inserita adeguatamente nella sede acetabolare e testare la stabilità primaria dell’impianto esercitando una delicata leva sui diversi piani con l’asta del posizionatore.
Svitare posizionatore e adattatore per garantire che vi sia contatto tra la coppa e la base dell'acetabolo attraverso i fori presenti. Se necessario, avvitare nuovamente l’asta in posizione e premere la coppa più a fondo.

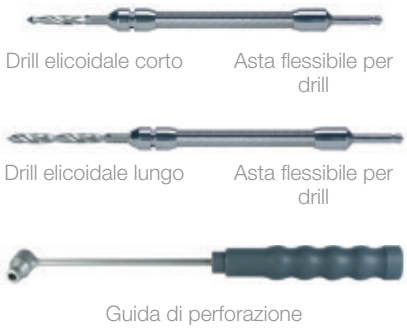


Figura 24

Figura 25

FISSAZIONE DELLE VITI OSSEE

Preparare i fori necessari per fissare le alette craniali con i drill elicoidali e la guida per drill *(Fig. 24)*.
Per inserire correttamente le viti, posizionare la guida del drill nei fori interni e perforare con le punte dedicate.
Utilizzare un numero di viti che possa garantire la corretta stabilità meccanica. È possibile utilizzare tutti i fori, a condizione che vi sia un adeguato patrimonio osseo per ancorare le viti. Per ottimizzare la fissazione delle viti craniali, prima fissare i fori prossimali e quindi quelli distali.

Figura 26

Figura 27

Figura 28

Figura 29

Prendere ciascuna vite da spongiosa con le pinze speciali e iniziare ad avvitare con il cacciavite *(Fig. 25)*.

Quando la vite procede stabilmente in sede, rimuovere le pinze senza bloccarla completamente. Ripetere la procedura per ogni vite che si desidera inserire.

Eseguire il serraggio finale dopo aver inserito tutte le viti necessarie *(Fig. 26)*.

Se le viti inserite nelle alette craniali non sono sufficienti per garantire la corretta stabilità primaria, alcuni dei fori all’interno della gabbia possono essere utilizzati per inserire le viti da spongiosa *(Figg. 27-28)*.

I fori interni hanno la funzione primaria di consentire l’infiltrazione del cemento nell’osso acetabolare o nell’innesto osseo.

Dopo aver fissato la gabbia e averne verificata la stabilità *(Fig. 29)*, cementare la coppa di polietilene seguendo la tecnica operatoria adottata per le coppe cementate.

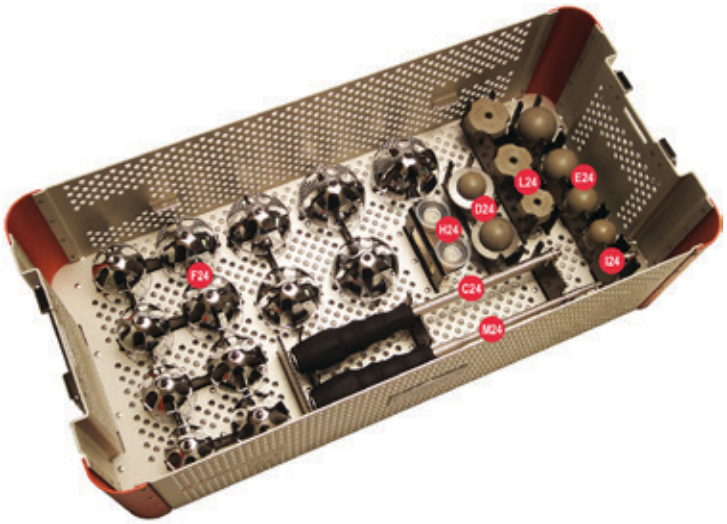
Nota. *(per l’uso della Coppa cementata Mueller in combinazione con la Gabbia acetabolare) la taglia della Coppa cementata Mueller deve essere almeno 4 mm in meno rispetto alla taglia delle Gabbie acetabolari, al fine di consentire un adeguato riempimento con il cemento.*

RIMOZIONE

Rompere l’interfaccia polietilene-cemento perforando la coppa cementata completamente mediante delle viti da corticale. Ripetere questa procedura fino a quando la coppa inizia a sollevarsi dal cemento e si allenta a sufficienza da poter essere estratta.

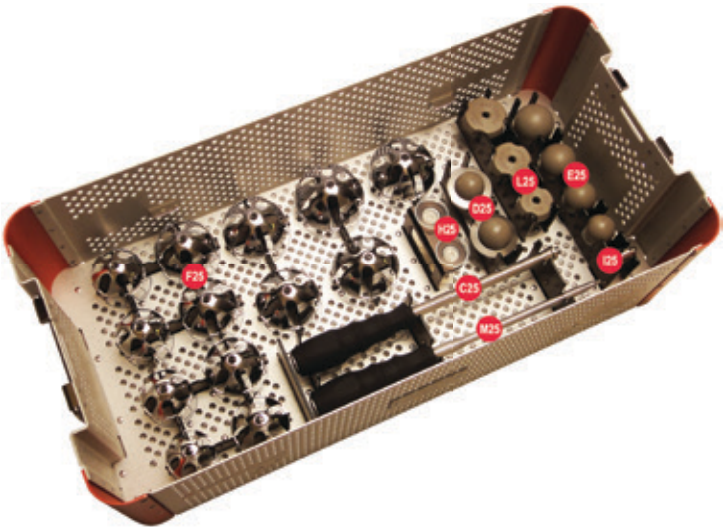
COPPE CEMENTATE MUELLER E GABBIE ACETABOLARI
Strumentario

9055.24.000 Set frese acetabolari “Half Cross” A-O



Rif.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
A24	9057.20.810	Manico retto per fresa acetabolare attacco A-O	2
B24	9057.20.942	Fresa acetabolare Half Cross dia. 42	1
B24	9057.20.943	Fresa acetabolare Half Cross dia. 43	1
B24	9057.20.944	Fresa acetabolare Half Cross dia. 44	1
B24	9057.20.945	Fresa acetabolare Half Cross dia. 45	1
B24	9057.20.946	Fresa acetabolare Half Cross dia. 46	1
B24	9057.20.947	Fresa acetabolare Half Cross dia. 47	1
B24	9057.20.948	Fresa acetabolare Half Cross dia. 48	1
B24	9057.20.949	Fresa acetabolare Half Cross dia. 49	1
B24	9057.20.950	Fresa acetabolare Half Cross dia. 50	1
B24	9057.20.951	Fresa acetabolare Half Cross dia. 51	1
B24	9057.20.952	Fresa acetabolare Half Cross dia. 52	1
B24	9057.20.953	Fresa acetabolare Half Cross dia. 53	1
B24	9057.20.954	Fresa acetabolare Half Cross dia. 54	1
B24	9057.20.955	Fresa acetabolare Half Cross dia. 55	1
B24	9057.20.956	Fresa acetabolare Half Cross dia. 56	1
B24	9057.20.957	Fresa acetabolare Half Cross dia. 57	1
B24	9057.20.958	Fresa acetabolare Half Cross dia. 58	1
B24	9057.20.959	Fresa acetabolare Half Cross dia. 59	1
B24	9057.20.960	Fresa acetabolare Half Cross dia. 60	1
B24	9057.20.961	Fresa acetabolare Half Cross dia. 61	1
B24	9057.20.962	Fresa acetabolare Half Cross dia. 62	1
B24	9057.20.963	Fresa acetabolare Half Cross dia. 63	1
B24	9057.20.964	Fresa acetabolare Half Cross dia. 64	1
B24	9057.20.965	Fresa acetabolare Half Cross dia. 65	1
B24	9057.20.966	Fresa acetabolare Half Cross dia. 66	1
C24	9055.28.400	Manico multifunzione	1
D24	9056.10.010	Impattatore per coppe cementate dia. 28 mm	1
D24	9056.10.020	Impattatore per coppe cementate dia. 32 mm	1
E24	9057.20.300	Impattatore inserti per teste dia. 28 mm	1
E24	9057.20.310	Impattatore inserti per teste dia. 32 mm	1
E24	9057.20.320	Impattatore inserti per teste dia. 36 mm	1
E24	9057.20.330	Impattatore inserti per teste dia. 40 mm	1
F24	9055.28.442	Coppa di prova d. 42 mm	1
F24	9055.28.444	Coppa di prova d. 44 mm	1
F24	9055.28.446	Coppa di prova d. 46 mm	1
F24	9055.28.448	Coppa di prova d. 48 mm	1
F24	9055.28.450	Coppa di prova d. 50 mm	1
F24	9055.28.452	Coppa di prova d. 52 mm	1
F24	9055.28.454	Coppa di prova d. 54 mm	1
F24	9055.28.456	Coppa di prova d. 56 mm	1
F24	9055.28.458	Coppa di prova d. 58 mm	1
F24	9055.28.460	Coppa di prova d. 60 mm	1
F24	9055.28.462	Coppa di prova d. 62 mm	1
F24	9055.28.464	Coppa di prova d. 64 mm	1
F24	9055.28.466	Coppa di prova d. 66 mm	1
G24	9057.20.555	Posizionatore - battitore - allineatore	1
H24	9058.85.090	Battitore inserti in ceramica	2
I24	9058.85.110	Giunto per battitore inserti in ceramica	1
L24	9058.85.210	Battitore inserti SMALL dia. 32 mm	1
L24	9058.85.220	Battitore inserti MEDIUM-LARGE dia. 36 mm	1
L24	9058.85.230	Posizionatore inserti LARGE dia. 40 mm	1
M24	9095.10.225	Cacciavite esagonale	1
	9055.24.990	Box strumentario	1

9055.25.000 Set frese acetabolari “Half Cross” Zimmer-Hall



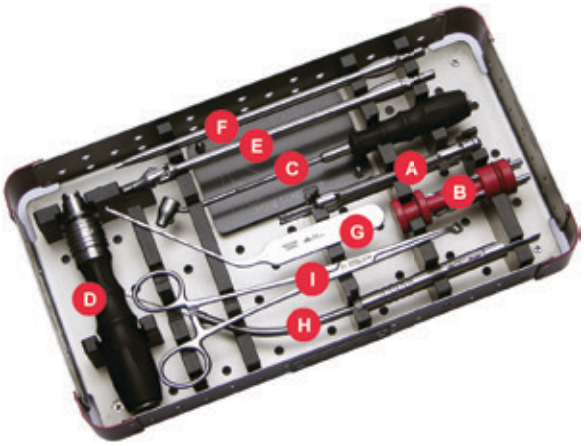
B25	9057.20.953	Fresa acetabolare Half Cross dia. 53	1
B25	9057.20.954	Fresa acetabolare Half Cross dia. 54	1
B25	9057.20.955	Fresa acetabolare Half Cross dia. 55	1
B25	9057.20.956	Fresa acetabolare Half Cross dia. 56	1
B25	9057.20.957	Fresa acetabolare Half Cross dia. 57	1
B25	9057.20.958	Fresa acetabolare Half Cross dia. 58	1
B25	9057.20.959	Fresa acetabolare Half Cross dia. 59	1
B25	9057.20.960	Fresa acetabolare Half Cross dia. 60	1
B25	9057.20.961	Fresa acetabolare Half Cross dia. 61	1
B25	9057.20.962	Fresa acetabolare Half Cross dia. 62	1
B25	9057.20.963	Fresa acetabolare Half Cross dia. 63	1
B25	9057.20.964	Fresa acetabolare Half Cross dia. 64	1
B25	9057.20.965	Fresa acetabolare Half Cross dia. 65	1
B25	9057.20.966	Fresa acetabolare Half Cross dia. 66	1
C25	9055.28.400	Manico multifunzione	1
D25	9056.10.010	Impattatore per coppe cementate dia. 28mm	1
D25	9056.10.020	Impattatore per coppe cementate dia. 32mm	1
E25	9057.20.300	Impattatore inserti per teste dia. 28mm	1
E25	9057.20.310	Impattatore inserti per teste dia. 32mm	1
E25	9057.20.320	Impattatore inserti per teste dia. 36mm	1
E25	9057.20.330	Impattatore inserti per teste dia. 40mm	1
F25	9055.28.442	Coppa di prova d. 42 mm	1
F25	9055.28.444	Coppa di prova d. 44 mm	1
F25	9055.28.446	Coppa di prova d. 46 mm	1
F25	9055.28.448	Coppa di prova d. 48 mm	1
F25	9055.28.450	Coppa di prova d. 50 mm	1
F25	9055.28.452	Coppa di prova d. 52 mm	1
F25	9055.28.454	Coppa di prova d. 54 mm	1
F25	9055.28.456	Coppa di prova d. 56 mm	1
F25	9055.28.458	Coppa di prova d. 58 mm	1
F25	9055.28.460	Coppa di prova d. 60 mm	1
F25	9055.28.462	Coppa di prova d. 62 mm	1
F25	9055.28.464	Coppa di prova d. 64 mm	1
F25	9055.28.466	Coppa di prova d. 66 mm	1
G25	9057.20.555	Posizionatore - battitore - allineatore	1
H25	9058.85.090	Battitore inserti in ceramica	2
I25	9058.85.110	Giunto per battitore inserti in ceramica	1
L25	9058.85.210	Battitore inserti SMALL dia. 32 mm	1
L25	9058.85.220	Battitore inserti MEDIUM-LARGE dia. 36 mm	1
L25	9058.85.230	Posizionatore inserti LARGE dia. 40 mm	1
M25	9095.10.225	Cacciavite esagonale	1
	9055.25.990	Box strumentario	1

COPPE CEMENTATE MUELLER E GABBIE ACETABOLARI
Strumentario

9055.26.000 Set frese acetabolari “Half Cross” Hudson

Rif.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
A26	9057.20.820	Manico retto per fresa attacco Hudson	2
B26	9057.20.942	Fresa acetabolare Half Cross dia. 42	1
B26	9057.20.943	Fresa acetabolare Half Cross dia. 43	1
B26	9057.20.944	Fresa acetabolare Half Cross dia. 44	1
B26	9057.20.945	Fresa acetabolare Half Cross dia. 45	1
B26	9057.20.946	Fresa acetabolare Half Cross dia. 46	1
B26	9057.20.947	Fresa acetabolare Half Cross dia. 47	1
B26	9057.20.948	Fresa acetabolare Half Cross dia. 48	1
B26	9057.20.949	Fresa acetabolare Half Cross dia. 49	1
B26	9057.20.950	Fresa acetabolare Half Cross dia. 50	1
B26	9057.20.951	Fresa acetabolare Half Cross dia. 51	1
B26	9057.20.952	Fresa acetabolare Half Cross dia. 52	1
B26	9057.20.953	Fresa acetabolare Half Cross dia. 53	1
B26	9057.20.954	Fresa acetabolare Half Cross dia. 54	1
B26	9057.20.955	Fresa acetabolare Half Cross dia. 55	1
B26	9057.20.956	Fresa acetabolare Half Cross dia. 56	1
B26	9057.20.957	Fresa acetabolare Half Cross dia. 57	1
B26	9057.20.958	Fresa acetabolare Half Cross dia. 58	1
B26	9057.20.959	Fresa acetabolare Half Cross dia. 59	1
B26	9057.20.960	Fresa acetabolare Half Cross dia. 60	1
B26	9057.20.961	Fresa acetabolare Half Cross dia. 61	1
B26	9057.20.962	Fresa acetabolare Half Cross dia. 62	1
B26	9057.20.963	Fresa acetabolare Half Cross dia. 63	1
B26	9057.20.964	Fresa acetabolare Half Cross dia. 64	1
B26	9057.20.965	Fresa acetabolare Half Cross dia. 65	1
B26	9057.20.966	Fresa acetabolare Half Cross dia. 66	1
C26	9055.28.400	Manico multifunzione	1
D26	9056.10.010	Impattatore per coppe cementate dia. 28mm	1
D26	9056.10.020	Impattatore per coppe cementate dia. 32mm	1
E26	9057.20.300	Impattatore inserti per teste dia. 28mm	1
E26	9057.20.310	Impattatore inserti per teste dia. 32mm	1
E26	9057.20.320	Impattatore inserti per teste dia. 36mm	1
E26	9057.20.330	Impattatore inserti per teste dia. 40mm	1
F26	9055.28.442	Coppa di prova d. 42 mm	1
F26	9055.28.444	Coppa di prova d. 44 mm	1
F26	9055.28.446	Coppa di prova d. 46 mm	1
F26	9055.28.448	Coppa di prova d. 48 mm	1
F26	9055.28.450	Coppa di prova d. 50 mm	1
F26	9055.28.452	Coppa di prova d. 52 mm	1
F26	9055.28.454	Coppa di prova d. 54 mm	1
F26	9055.28.456	Coppa di prova d. 56 mm	1
F26	9055.28.458	Coppa di prova d. 58 mm	1
F26	9055.28.460	Coppa di prova d. 60 mm	1
F26	9055.28.462	Coppa di prova d. 62 mm	1
F26	9055.28.464	Coppa di prova d. 64 mm	1
F26	9055.28.466	Coppa di prova d. 66 mm	1
G26	9057.20.555	Posizionatore - battitore - allineatore	1
H26	9058.85.090	Battitore inserti in ceramica	2
I26	9058.85.110	Giunto per battitore inserti in ceramica	1
L26	9058.85.210	Battitore inserti SMALL dia. 32 mm	1
L26	9058.85.220	Battitore inserti MEDIUM-LARGE dia. 36 mm	1
L26	9058.85.230	Posizionatore inserti LARGE dia. 40 mm	1
M26	9095.10.225	Cacciavite esagonale	1
	9055.26.990	Box strumentario	1

9084.21.000 Set per vite ossea



Rif.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
A	9084.20.010	Asta flessibile per drill	2
B	9084.20.100	Drill SHORT - dia. 4,5 mm Lunghezza 30 mm	2
B	9084.20.110	Drill LONG - dia. 4,5 mm Lunghezza 50 mm	2
C	9084.20.150	Guida di perforazione - dia. 4,5 mm	1
D	9084.20.305	Manico a cricchetto	1
E	9084.20.310	Asta per cacciavite cardanico esagonale	1
F	9084.20.320	Asta per cacciavite universale esagonale	1
G	9084.20.400	Calibro di profondità	1
H	9084.20.410	Calibro di profondità curvo	1
I	9095.10.115	Pinza afferra vite	1
	9084.21.950	Box di sterilizzazione	1

STRUMENTI OPZIONALI

Rif.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà	
A	9632.74.010	coppa acetabolare monouso - dia. 50 mm	1	■
A	9632.74.020	coppa acetabolare monouso - dia. 54 mm	1	■
A	9632.74.030	coppa acetabolare monouso - dia. 58 mm	1	■
A	9632.74.040	coppa acetabolare monouso - dia. 62 mm	1	■
A	9632.74.050	coppa acetabolare monouso - dia. 66 mm	1	■
B	9055.32.010	manico di modellazione alette	1	■
C	9055.28.400	manico multiuso	1	■

Rif.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà	
	9056.10.015	Impattatore coppa protrusa I.D. 28 mm	1	■
	9056.10.025	Impattatore coppa protrusa I.D. 32 mm	1	■
	9056.10.035	Impattatore coppa protrusa I.D. 36 mm	1	■

■ Su richiesta

COPPE CEMENTATE MUELLER E GABBIE ACETABOLARI

Codici prodotto

COPPE STANDARD MUELLER

UHMWPE		PER TESTE DIA. 28	
	5618.50.005	Dia. 40 mm	■
	5618.50.008	Dia. 42 mm	■
	5618.50.010	Dia. 44 mm	
	5618.50.015	Dia. 46 mm	
	5618.50.020	Dia. 48 mm	
	5618.50.030	Dia. 50 mm	
	5618.50.040	Dia. 52 mm	
	5618.50.050	Dia. 54 mm	
	5618.50.055	Dia. 56 mm	
	5618.50.060	Dia. 58 mm	
		PER TESTE DIA. 32	
	5615.50.010	Dia. 44 mm	
	5615.50.015	Dia. 46 mm	
	5615.50.020	Dia. 48 mm	
	5615.50.030	Dia. 50 mm	
	5615.50.040	Dia. 52 mm	
	5615.50.050	Dia. 54 mm	
	5615.50.055	Dia. 56 mm	
	5615.50.060	Dia. 58 mm	

■ Su richiesta

COPPE PROTRUSE MUELLER

UHMWPE		PER TESTE DIA. 28
	5620.50.010	44 mm
	5620.50.015	46 mm
	5620.50.020	48 mm
	5620.50.030	50 mm
	5620.50.040	52 mm
	5620.50.050	54 mm
	5620.50.055	56 mm
	5620.50.060	58 mm
		PER TESTE DIA. 32
	5622.50.010	44 mm
	5622.50.015	46 mm
	5622.50.020	48 mm
	5622.50.030	50 mm
	5622.50.040	52 mm
	5622.50.050	54 mm
	5622.50.055	56 mm
	5622.50.060	58 mm
		PER TESTE DIA. 36
	5626.50.010	48 mm
	5626.50.020	50 mm
	5626.50.030	52 mm
	5626.50.040	54 mm
	5626.50.050	56 mm
	5626.50.060	58 mm

COPPE CEMENTATE MUELLER E GABBIE ACETABOLARI

Codici prodotto

GABBIE ACETABOLARI

Ti C.P.		STANDARD	
	7660.28.010	Dia. 50 mm	
	7660.28.020	Dia. 54 mm	
	7660.28.030	Dia. 58 mm	
	7660.28.040	Dia. 62 mm	
	7660.28.050	Dia. 66 mm	
		LONG	
	7660.28.110	Dia. 50 mm	■
	7660.28.120	Dia. 54 mm	■
	7660.28.130	Dia. 58 mm	■
	7660.28.140	Dia. 62 mm	■
	7660.28.150	Dia. 66 mm	■

■ Su richiesta

VITI OSSEE

Ti6Al4V		DIA. 6,5 mm	
	8420.15.005	h. 15 mm	
	8420.15.010	h. 20 mm	
	8420.15.020	h. 25 mm	
	8420.15.030	h. 30 mm	
	8420.15.040	h. 35 mm	
	8420.15.050	h. 40 mm	
	8420.15.060	h. 45 mm	
	8420.15.070	h. 50 mm	
	8420.15.080	h. 55 mm	
	8420.15.090	h. 60 mm	
	8420.15.100	h. 65 mm	■
	8420.15.110	h. 70 mm	■
	8420.15.120	h. 75 mm	■
	8420.15.130	h. 80 mm	■
	8420.15.140	h. 85 mm	■
	8420.15.150	h. 90 mm	■

■ Su richiesta

Lima Corporate
Orthopaedic motion

Limacorporate S.p.A.
Via Nazionale, 52
33038 Villanova di San Daniele del Friuli
Udine - Italy
T +39 0432 945511
F +39 0432 945512
info@limacorporate.com
limacorporate.com

Lima Implantes slu
Calle Asura n. 97
Madrid 28043
España

Lima France sas
1, Allée des Alisiers
Immeuble le Galilée
69500 Bron
France
T +33 4 87 25 84 30
F +33 4 42 04 17 25
info@limafrance.com

Lima O.I. doo
Ante Kovacica, 3
10000 Zagreb - Croatia
T +385 (0) 1 2361 740
F +385 (0) 1 2361 745
lima-oi@lima-oi.hr

Lima Switzerland sa
Birkenstrasse, 49
CH-6343 Rotkreuz - Zug
Switzerland
T +41 (0) 41 747 06 60
F +41 (0) 41 747 06 69
info@lima-switzerland.ch

Lima Japan kk
Shinjuku Center Building, 29th floor
1-25-1, Nishi-shinjuku, Shinjuku,
Tokyo 163-0629 - Japan
T +81 3 5322 1115
F +81 3 5322 1175

Lima CZ sro
Do Zahrádek I., 157/5
155 21 Praha 5 - Zličín
Czech Republic
T +420 222 720 011
F +420 222 723 568
info@limacz.cz

Lima Deutschland GmbH
Kapstadtring 10
22297 Hamburg - Germany
T +49 40 6378 4640
F +49 40 6378 4649
info@lima-deutschland.com

Lima Austria GmbH
Seestadtstrasse 27 / Top 6-7
1220 Wien - Austria
T +43 (1) 2712469
F +43 (1) 2712469101
office@lima-austria.at

Lima SK s.r.o.
Cesta na štadión 7
974 04 Banská Bystrica - Slovakia
T +421 484 161 126
F +421 484 161 138
info@lima-sk.sk

Lima Netherlands
Havenstraat 30
3115 HD Schiedam
The Netherlands
T +31 (0) 10 246 26 60
F +31 (0) 10 246 26 61
info@limanederland.nl
limanederland.nl

Lima Implantes Portugal S.U. Lda
Rua Olavo D'Eça Leal Nº6 Loja-1
1600-306 Lisboa - Portugal
T +35 121 727 233 7
F +35 121 296 119 2
lima@limaportugal.com

Lima Orthopaedics Australia Pty Ltd
Unit 1, 40 Ricketts Rd
Mt Waverley 3149
Victoria Australia
T +61 (03) 9550 0200
F +61 (03) 9543 4003
limaortho.com.au

Lima Orthopaedics New Zealand Ltd
20 Crummer Road
Auckland 1021
New Zealand
T +64 93606010
F +64 93606080

Lima Orthopaedics UK Limited
Unit 1, Campus 5
Third Avenue
Letchworth Garden City
Herts, SG6 2JF
United Kingdom
T +44 (0) 844 332 0661
F +44 (0) 844 332 0662

Lima USA Inc.
2001 NE Green Oaks Blvd., Suite 100
Arlington, TX 76006
T +1 817-385-0777
F +1 817-385-0377

Lima Sweden AB
Företagsallén 14 B
SE-184 40 ÅKERSBERGA
Sweden
T +46 8 544 103 80
F +46 8 540 862 68
www.linksweden.se

Lima Italy
Centro Direzionale Milanofiori
Strada 1 - Palazzo F9
20057 Assago - Milano - Italy
T +39 02 57791301

Lima Korea Co. Ltd
11 FL., Zero Bldg.
14 Teheran Road 84 GLL
Gangnam Gu, Seoul 135-845, South Korea
T +82 2 538 4212
F +82 2 538 0706

Lima do Brasil EIRELI
Al. Campinas, 728, second floor,
rooms 201, 202, 203 and 204,
Edifício Engenheiro Antonio Silva,
Zip Code 01404-001, in the City of São Paulo,
State of São Paulo
Brasil

Lima Belgium sprl
Chaussée de Wavre 504, bte 48
1390 Grez-Doiceau - Belgium
T +32 (0) 10 888 804
F +32 (0) 10 868 117
info@limabelgium.be

Lima Denmark ApS
Lyngebækgårds Allé 2
2990 Nivå - Denmark
T +45 45860028
F +45 4586 0068
mail@Lima-Denmark.dk

Lima Turkey Ortopedi A.S.
Serifali Mah. Hendem CD. Canan
Residence No: 54/C D:2 OFIS-A2,
34775 Umraniye / Istanbul
Turkey
T +90 (216) 693 1373
F +90 (216) 693 2212
info@lima-turkey.com.tr

Lima Orthopaedics South Africa
Northlands Deco Park, Stand 326
10 New Market street
Design Boulevard
Northriding
2189

Lima Polska Sp. z o.o.
Ul. Łopuszańska 95
02-457 Warszawa
Poland
T 0048 22 6312786
F 0048 22 6312604
biuro@limapolska.pl

励玛（北京）医疗器械有限公司
Lima (Beijing) Medical Devices Co., Ltd.
中国北京市朝阳区利泽中二路1号中辰大厦6层 616室
Room 616, 6/F Zhongchen Building, No.1 Lize Zhong 2 Road
Chaoyang District,
Beijing - PR China
limachinaoffice@limacorporate.com

Copyright © Limacorporate S.p.A. - Tutti i diritti riservati.

Limacorporate S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche.

La presente pubblicazione è destinata alla distribuzione negli Stati Uniti d'America.

Solo su prescrizione: la vendita è riservata ai medici o su prescrizione medica.

B.5615.21.000.1 022100

limacorporate.com

FSC www.fsc.org MIX Paper from responsible sources FSC® C130734